

**Durée :**

**2 ou 3 jours**

**Les participants et leur pré-requis :**

Personnel soudeur débutant ou non expérimentés n'ayant aucune connaissance technologique du procédé, souhaitant s'initier au soudage à l'arc (Service entretien, chantiers, bâtiment, ...)

**Notre intervenant :**

Institut de soudure

**L'organisation :**

**Lieu :** A déterminer Occitanie

**Dates :** A déterminer

**Horaires :** 08h30 17h00

**Coût :**

**Nous consulter**

**Renseignements et inscriptions :**

**Sabine ACCO**

**LES OBJECTIFS :**

- Savoir régler votre poste en fonction des positions de soudage, épaisseur, matériaux..
- Réaliser des soudures dans différentes positions
- Evaluer votre soudure, reconnaître les défauts
- Mettre en application les actions correctives
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

**NOTRE CHOIX PEDAGOGIQUE ET LES MODALITES D'EVALUATION:**

- Pour la théorie : Utilisation de supports vidéo commentés par le formateur et les stagiaires
- Pour la pratique : Mise à disposition d'une cabine de soudage équipée par stagiaire

Evaluation qualitative et quantitative effectuée par les participants en fin de formation

**LE CONTENU DE LA FORMATION :**

■ **THEORIE**

- Technologie du procédé
- Les électrodes utilisées
- La conservations des électrodes
- Les paramètres de réglage
- Les différentes positions de soudage
- Les types d'assemblages
- Les préparations des joints à souder
- Les contrôles
- Défauts des soudures
- Hygiène et sécurité

■ **PRATIQUE**

■ Soudage à plat sut tôles épaisseurs utilisées à préciser :

- Ligne de fusion
- Recouvrement
- Angles intérieur et extérieur

■ Soudage en verticale montante sur tôles épaisseurs à préciser :

- Recouvrement
- Angles intérieur

- Bout à bout

■ Soudage en corniche, au plafond sur tôles épaisseurs à préciser :

- Angle intérieur
- Bout à bout

Soudage de profilés carré ou tubes serrurier de différentes épaisseurs en différentes positions

Toutes ces formations sont essentiellement basées sur de la pratique avec des fournitures et métaux prédéfinis à l'avance avec l'entreprise