

**Durée :**

**3 jours (21 h.)**

**Les participants et leur pré-requis :**

Personnel de maintenance réalisant des soudures selon le procédé TIG

**Notre intervenant :**

Ingénieur Expert en soudure et chaudronnerie

**L'organisation :**

**Lieu :** A déterminer Occitanie

**Dates :** A déterminer

**Horaires :** 08h30 17h00

**Coût par participant :**

**999 € HT**  
**(1198.8 € TTC)**

**Renseignements et inscriptions :**

**Sabine ACCO**

**LES OBJECTIFS :**

- Préparer les pièces à souder.
- Régler son poste TIG en fonction des travaux à effectuer
- Pointer les pièces avant soudage
- Effectuer les soudures dans le cadre de travaux de maintenance
- Connaître les causes des défauts des soudures

**NOTRE CHOIX PEDAGOGIQUE ET LES MODALITES D'EVALUATION:**

- Formation pratique intensive avec apports de théorie appliquée
- Remise d'un document de cours aide-mémoire à chaque participant

Evaluation qualitative et quantitative effectuée par les participants en fin de formation

**LE CONTENU DE LA FORMATION :**

■ **PRATIQUE**

- Matériaux : INOX et ALLIAGE ALUMINIM
- Épaisseurs : 10/10
- Produits : tôles
- Pointage des pièces
- Les préparations en soudage
- Positions : à plat, en corniche, en montant, au plafond
- Axe vertical - axe horizontal
- Types de joints : angle intérieur, angle extérieur, angle à clin
- Piquage
- Raboutage de tôles
- Raboutage de tubes

■ **THEORIE APPLIQUEE**

- Principe du procédé TIG
- Les différents générateurs
- Les paramètres de réglage
- Les gaz utilisés
- Les types d'assemblage
- Les positions de soudage
- Les préparations en soudage TIG
- Les matériaux utilisés
- Les contrôles
- Défauts des soudures, causes et remèdes
- Sécurité au poste de travail
- Entretien de premier niveau

Toutes ces formations sont essentiellement basées sur de la pratique avec des fournitures et métaux prédéfinis à l'avance avec l'entreprise